

## Plan Anual de la Cooperación Aragonesa para el Desarrollo, 2020.

### PROCESO DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA: Valoración de las aportaciones por parte de la D.G. Cooperación al Desarrollo e Inmigración

Junio de 2020

#### Grado de aceptación del total de aportaciones recibidas en el proceso participativo.

	Nº	%
<b>Nº total de aportaciones</b>	<b>12</b>	<b>100%</b>
Aceptadas en su totalidad	6	50%
Aceptadas parcialmente	2	17%
No incorporada	4	33%

Dirección General de Cooperación al Desarrollo e Inmigración. Departamento de Ciudadanía y Derechos Sociales. Gobierno de Aragón.

#### Nº de aportaciones recibidas y grado de aceptación según el contenido del Plan.

	Nº de aportaciones recibidas	Valoración de las aportaciones		
		ACEPTADAS	ACEPTADAS PARCIALMENTE	RECHAZADAS
<b>TOTAL APORTACIONES</b>	<b>12</b>	<b>6</b>	<b>2</b>	<b>4</b>
Punto 2 (no sometido a participación)	3	1	0	2
Punto 3	6	4	0	2
Punto 4	2	1	1	0
Punto 5	0	0	0	0
Punto 6 (no sometido a participación)	1	0	1	0

#### Tipo de aportaciones recabadas

	Nº
Añadir	6
Modificación	3
Suprimir	0
Error de forma	3
Aclaración	1

#CooperaciónAragón

Consulta aquí toda la información del proceso participativo:

<https://aplicaciones.aragon.es/agoab/participacion/procesos/122607220000/texto-propuesto>